



Via G. Puccini, 32
21010 Besnate (VA)
Tel. +39 0331985725
info@mc-metrocontrol.com
www.mc-metrocontrol.com

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



00100

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

00100LAT T-26-0732

Pagina 1 di 8
Page 1 of 8

Data di emissione
Date of issue

2026-04-23

Cliente
Customer

STREAMLINE S.r.l.
Via G. Ravizza, 3/E - 28066 Galliate (NO)

Destinatario
Receiver

S&T S.r.l.
Via C. Ferrini, 79/C - 27100 Pavia (PV)

Si riferisce a:
Referring to:

- oggetto
item
- costruttore
manufacturer
- modello
model
- matricola
serial number
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item
- data delle misure
date of measurements
- registro di laboratorio
laboratory reference

Registratore di temperatura

Streamline - Chino

AL4706-N0A-NNN

R3-0224A0022

2026-04-22

2026-04-23

DbTermo.MDB/22179

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00100 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 00100 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione tecnica
(Approving Officer)
ing. M. Cilloni



Via G. Puccini, 32
21010 Besnate (VA)
Tel. +39 0331985725
info@mc-metrocontrol.com
www.mc-metrocontrol.com

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



00100

Certificato di Taratura Certificate of Calibration

00100LAT T-26-0732

Pagina 2 di 8

Page 2 of 8

Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature: PT-24 Rev.3

Technical procedures used for calibration performed

Strumenti/campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro, muniti di certificati validi di taratura:

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre, validated by certificates of calibration.

Descrizione	Costruttore	Modello	Numero di serie	Certificato di taratura
Multimetro digitale	Keithley	2010	0651889	LAT 046 383827

PROCEDURA DI TARATURA (Calibration procedure)

La taratura è stata effettuata simulando l'effetto di una termocoppia / termoresistenza collegata ai morsetti dello strumento.

Prima di effettuare le misure, lo strumento è stato posto in equilibrio termico con l'ambiente per il tempo indicato dal costruttore.

Calibration has been carried out simulating the effect of a thermocouple / resistance thermometer connected to the instrument terminals.

Before making the measurements, the instrument was placed in thermal equilibrium with the environment for the time indicated by the manufacturer.

LUOGO DI TARATURA E CONDIZIONI AMBIENTALI (Site of calibration and calibration environmental conditions):

Luogo di taratura / Site of calibration: Laboratorio permanente

Temperatura ambiente / ambient temperature: $(23 \pm 15) ^\circ\text{C}$

Umidità ambiente / ambient humidity: $(50 \pm 30) \% \text{ U.R.}$

Alimentazione / power supply: Da rete

INCERTEZZA DI TARATURA (Calibration Uncertainty):

Le incertezze di taratura relative ai valori di misura sono riportate nelle tabelle dei risultati.

I valori delle incertezze di taratura riportati nella tabella dei risultati, sono ricavati tenendo conto di tutti i contributi di incertezza che intervengono nella misura, compresi quelli dovuti alla risoluzione e alla stabilità a breve termine dello strumento in taratura. La componente fissa dell'incertezza tipo è indicata per una temperatura ambiente di $(23 \pm 15) ^\circ\text{C}$.

The uncertainties relating to the measurement values are shown in the results tables.

The values of the calibration uncertainties shown in the results table are obtained taking into account all the uncertainty contributions that involved in the measurement, including those due to the resolution and short-term stability of the instrument under calibration. the fixed component of the standard uncertainty is indicated for an ambient temperature of $(23 \pm 15) ^\circ\text{C}$.

NOTE (Notes):

Sono state eseguite le misure come richieste dal Cliente

I risultati di taratura riportati nel presente documento sono riferiti solo ed esclusivamente allo strumento sottoposto a taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni in cui la taratura è stata effettuata; essi sono riferiti sia alla condizione "come trovato" che "come lasciato" (come trovato = come lasciato).

The measurements have been carried out as request by the Customer

The calibration results reported in this document refer exclusively to the instrument under calibration and are valid at the time and conditions in which the calibration was performed; they both refer to the "as found" and "as left" conditions (as found = as left).